

MAV 1300 V

Автоматический либо ручной режим

Легкое переоснащение



Блок управления автоматическим режимом .
 Автоматическая подача используется при работе спиральными сверлами и коронками Ø до 60 мм. При сверлении отверстий Ø 60-100 мм необходимо применять коронки с твердосплавными напайками. При работе с коронками Ø 100мм и выше рекомендуется применять ручной режим с использованием радиального (упорного) подшипника.



Магнитное корончатое сверление больших размеров.
 Сверление до Ø 130 мм, использование сверхдлинных корончатых сверл длиной 110 мм



Сверление спиральными сверлами до Ø 45 мм.
 Гибкий выбор инструментов. Максимальный ход без упорного фланца - 310 мм.



Корончатые сверла: Ø: 130 / 100 mm L: 30 / 55 mm Ø: 120 mm L: 75 / 110 mm	Спиральные сверла: Ø: 45 mm Развертывание: Ø: 50 mm	Зенкование: Ø: 80 mm Нарезка резьбы Ø: M42
---	--	---

Мощность двигателя:	2300 Ватт
Напряжение:	230 В перем.тока, 50-60 Гц
Ход / без упорного фланца:	85 / 310 мм
Размер магнита:	120 x 360 x 65 мм
Вес:	51 кг

Непосредственное крепление инструмента:	32 мм Weldon (1 1/4")
Шпиндельный конус:	МК 4
Ступень редуктора 1:	30 - 80 мин ⁻¹
Ступень редуктора 2:	50 - 120 мин ⁻¹
Ступень редуктора 3:	130 - 350 мин ⁻¹
Ступень редуктора 4:	210 - 550 мин ⁻¹
Проскальзывающая муфта	•
Постоянная внутренняя смазка:	•
Контроль крутящего момента:	•
Электронный регулятор:	•
Индикатор усилия магнита:	•
Термозащита:	•
Правое/левое вращение:	•
Контроль износа угольных щеток:	•
Автоматическая подача:	•

MAV 1300 V 230 V

MAV 1300 V 110/125 V

Комплект поставки MAV 1300 V:

- 1 станок для корончатого сверления на магнитном основании;
- 1 быстросменный сверлильный патрон KEYLESS, 16 мм Weldon (3/4");
- 1 промышленный патрон МК4 32 мм Weldon (1 1/4");
- 1 кейс для транспортировки на роликах;
- 1 предохранительная цепь;
- 2 Г-образных шестигранных ключа SW 6 и SW 8;
- 1 выколотка МК 4;
- 4 штифт-выталкивателя ZAK 075, 090, 100, 120;
- 1 инструкция по эксплуатации

