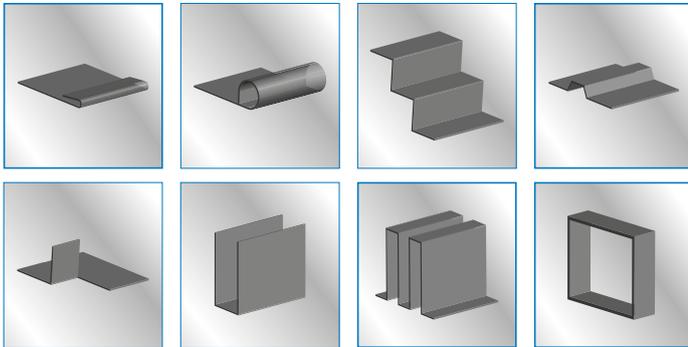


ABCANTURI MAGNETICE



MB 2000

Posibil / возможно



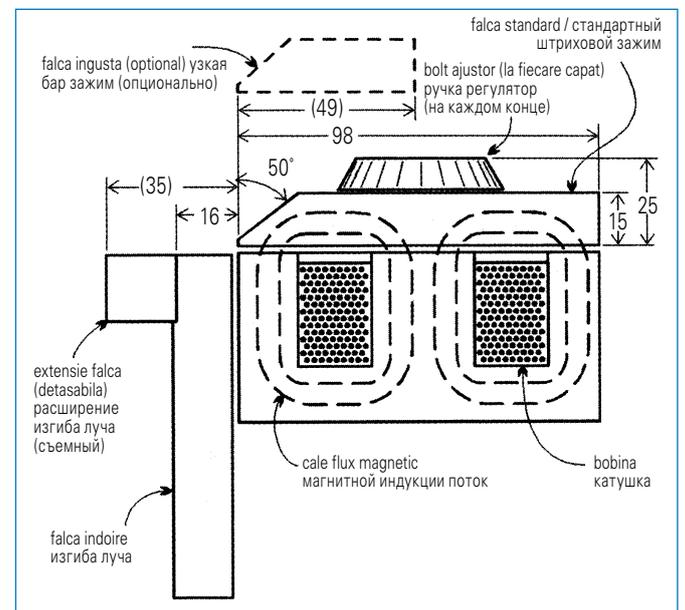
Imposibil / не возможно



Variante disponibile / Доступен в:

- MB 1250
- MB 2000
- MB 2500
- MB 3200

- A** Panou de comanda
Доступен
- B** Falca menghina
Щелевые Зажим бар
- C** Pedala de actionare
ножной выключатель



Deoarece proiectul trebuie realizat. Oricand. Oriunde.

RHTC МАГНИТНОГО ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ



Aceste abcanturi magnetice pot fi utilizate pentru diferite aplicatii. Principiul fundamental de functionare al abcanturilor MB este de a utiliza prinderea electromagnetica, ceea ce inseamna ca sarcina de indoire este preluata exact din punctul in care este generata; forta nu trebuie sa fie transferata pe structurile de suport la capetele masinii. Acest lucru face ca sistemul de prindere sa nu necesite o falca presoare mare si masina sa fie mult mai compacta si mai putin greoaie. Grosimea clemei este determinata numai de capacitatea acesteia de a genera suficient flux magnetic, si nu din considerente structurale. Articulationile unice, fara centre combinate, care au fost dezvoltate pentru modelele MB sunt distribuite pe lungimea falcii de indoire si, astfel, falca preia sarcini de pliere aproape imediat ce acestea sunt generate. Efectul combinat al prinderii magnetice si al articulatiilor speciale fac din modelele MB masini compacte ce nu ocupa mult spatiu, cu un raport forta-Weight / Greutate / Becextrem de bun. Abcanturile RHTC sunt livrate insotite de un manual detaliat care acopera modul de utilizare al echipamentului pentru diferite tipuri de indoiri.

Accesorii standard:

Limitatoarele pentru material si un set de bare de fixare scurte se regasesc in dotarea standard a masinii.

Siguranta operatorului este asigurata prin prezenta a doua dispozitive de blocare electrice care asigura o forta de pre-fixare de siguranta, inainte de fixarea propriu-zisa.

De asemenea, aceste echipamente sunt livrate standard cu bride de fixare a barelor, necesare pentru plierea rapida a cutiilor, si pedala de picior.



Эти магнитные гибочные станки могут быть использованы для различных целей. Фундаментальный принцип этого изгиба машины является то, что он использует электромагнитную зажим, это означает, что спинка нагрузки берется прямо в точке, где они генерируются; Силы не должны быть переданы опорных конструкций на концах машины. Это в свою очередь означает, что зажимной элемент не нуждается в структурной основной и, следовательно, может быть сделан гораздо компактнее ан менее громоздким. Толщина бар зажим гибочного станка определяется только по его требованию нести достаточную магнитный поток, а не конструктивных соображений на всех. Уникальный бесцентровое соединение петли, которые были разработаны специально для этих моделей машин изгиба, распределены вдоль длины изгиба балки и, таким образом, как бар зажим, возьмите складной нагрузок, близких к которой они генерируются. Комбинированный эффект магнитного зажима со специальным бесцентрового петли означает, что этот станок для гибки является очень компактным и экономит пространство. Эта машина имеет высокое отношение прочность к весу. RHTC магнитные гибочные станки поставляются с подробным руководством, которая охватывает как использовать машину, а также как сделать различные общие элементы.

Стандартные принадлежности

Вернуться останавливается для размещения заготовки и набор коротких прижимных планок, которые подключаются вместе являются стандартными со всеми изгиба моделей машин. Оператор безопасности усиливается двуручным электрической блокировки, который обеспечивает безопасный предварительно зажима применяется прежде, чем произойдет полная зажима. Кроме того, эти машины оснащены узких баров зажим, с прорезями прижимных планок и ножной педали для дистанционного управления.

SPESIFICATII / СИЛА ДАВЛЕНИЯ		MB 1250	MB 2000	MB 2500	MB 3200
Capacitate (lungime x latime) / Емкость (длина x толщина)	[mm]	1250 x 1,6	2000 x 1,6	2500 x 1,6	3200 x 1,2
Fora fixare / Сила зажима	[tons]	6	9	12	10
Tensiune de alimentare / Электропитание	[1 phase, 220/240 vac]	10A	15A	15A	15A
Protectie / Защиты изоляции termica		70° C	70° C	70° C	70° C
Pedala de picior / Педаль		standard	standard	standard	standard
Distanta dintre tacheti / Расстояние между подъемники	[mm]	1260	2028	2528	3228
Indoire U – spatiu minim / Distance between lifters	[mm]	16***	19***	19***	25***
Canal inchis – minim intern / Закрытый канал - минимальная внутренняя	[mm]	99 x 27***	114 x 22***	114 x 22***	114 x 45***
Dimensiuni / Размеры	[mm]	1500 x 410 x 390	2250 x 1005 x 400	2750 x 1005 x 400	3475 x 1005 x 400
Greutate / Вес	[kg]	150	270	315	380
Otel mediu / Середина сталь	[mm]				1,2** / 1,0*
Aluminiu duritate medie / Алюминий (средней жесткости)	[mm]				1,2** / 1,0*
Cupru, zinc, alama duritate medie / Медь, цинк, латунь (средней жесткости)	[mm]				1,2** / 1,0*
Inox / Нержавеющая сталь	[mm]				0,9** / 0,8*
*** Cu bara de fixare standard pe intreaga lungime / C стандартный бар полная длина зажим					
** Cu extensie bara de fixare / C изгиба расширения пучка бар					
* Fara extensie bara / Нержавеющая сталь					
Grosimea foii metalice poate creste daca se reduce lungimea de indoire / Толщина материала может увеличиваться в зависимости от длины изгиба					