

PRESE HIDRAULICE CU PATRU COLOANE (SERIA M)



MV-100

Variante disponibile / Доступен в:

- MV-50
- MV-80
- MV-100
- MV-150
- MV-220
- MV-300

Pozele pot diferi de produsele actuale.
 Фотографии могут отличаться от реальных продуктов.

SPECIFICATII / СИЛА ДАВЛЕНИЯ		MV-50	MV-80	MV-100	MV-150	MV-220	MV-300
Forta presoare / Сила давления	[tn]	50	80	100	150	220	300
Putere motor / Мощность двигателя	[hp]	5.5	7.5	11	15	18	22
Capacitate rezervor ulei / Емкость масляного бака Tip ulei: TL-46	[dm ³]	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30	min. 30
Viteza de lucru / Рабочая скорость	[mm/sec]	10	8	9	8	7	6
Viteza de coborare piston / Подойдя скорость	[mm/sec]	45	39	38	29	27	21
Viteza retragere piston / Скорость Возвращение	[mm/sec]	60	56	59	45	49	31
Cursa piston / Ход цилиндра	[mm]	300	400	500	500	500	500
Diametru coloane / Диаметр Гиды	[mm]	60	80	100	120	120	150
Dimensiuni masa / Размер стола	[mm]	970x620	1150x770	1400x950	1440x990	1640x1040	2050x1100
Distanta intre coloane / Между колоннами	[mm]	750x400	900x500	1050x600	1050x600	1200x650	1550x650
Deschiderea pe verticala / Вертикальный свет	[mm]	550	600	650	700	750	800
Inaltime de lucru / Рабочая высота	[mm]	750	900	900	900	900	900
Inaltime totala / Общая высота	[mm]	2800	2875	2925	3050	3125	3250
Greutate / Вес	[kg]	5000	6500	8000	9700	15000	18000

Deoarece proiectul trebuie realizat. Oricand. Oriunde.



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРЕССЫ С ЧЕТЫРЬМЯ ЦИЛИНДРИЧЕСКИМИ КОЛОННАМИ (M-СЕРИИ)



Aceste modele de prese hidraulice sunt construite pe o structura cu patru coloane cilindrice cromate si sunt destinate sa suporte forta mare la care sunt supuse, fiind destinate, in special, realizarii de operatiuni de stantare, presare si stutuire.

Presele din seria M sunt dotate cu un singur cilindru de actionare slefuit linear, cu piston cromat si ghidaje anti-uzura. Toate presele din aceasta serie sunt echipate cu o unitate hidraulica motorizata, cu doua viteze, cu deconectare automata la apropierea de foaia metalica, unitate ce este actionata cu ajutorul unor valve solenoid situate pe partea superioara a preseii, inclusiv o valva anti-retur, o valva deprezoare, o valva pre-umplere, o valve anti-scadere si un sistem de decompresie pentru cilindru. Sistemul de racire hidraulic utilizeaza o unitate independenta cu radiator. Aceste modele sunt dotate cu sistem electric ce permite atat operarea manuala, cat si automata a cilindrului principal, cu un selector pentru viteza si este actionat de un buton manual cu deconectare automata la apropierea de foaia metalica. Cursa pistonului si viteza de lucru pot fi reglate cu ajutorul switch-urilor laterale. Aceste prese hidraulice sunt dotate cu masa inferioara si superioara cu canale T.

Toate modelele sunt livrate cu un manometru in tone, ulei hidraulic si manual de utilizare. Aceste prese sunt construite conform normelor CE iar presiunea de lucru a cilindrului este sub 320 bar, fapt ce garanteaza o durata de viata lunga. RHTC garanteaza calitatea ridicata a acestor prese hidraulice cu coloane de ghidare, motiv pentru care au o perioada de garantie de 2 ani.

Aceste prese pot fi livrate cu cateva accesorii optionale. Acestea sunt:

- Valve de presiune proportional si control (doar pentru CNC)
- Valva control anti-vibratii
- Control CNC cu pana la 12 axe
- Masa inferioara ce poate fi demontata
- Amortizor hidraulic
- Ejector hidraulic
- Adaptari pentru roboti
- Sistem racire pe aer
- Sistem viteza apropiere de 200 mm/sec cu valve pre-umplere
- Conectori hidraulici pentru sistemele periferice



Эти гидравлические прессы строятся со структурой четыре хромированные цилиндрические колонны и предназначен для наглядно поддерживает нагрузки, которым они подвергаются. Они особенно показаны для проведения эффективностями как штамповки, прессования и обрезки.

Это M-серии прессы простого действия цилиндр с отточенные гильзы цилиндра, хромированные поршневые и противоизносные гиды. Моторизованный двухскоростной гидравлический блок с автоматическое отключение управляется с электромагнитными клапанами, расположенных в верхней прессы, в том числе обратных клапанов, предохранительного клапана, в prefilling клапан, анти-капля клапан и система декомпрессии для цилиндра.

Система охлаждения гидравлического блока использует независимое подразделение с воздушной нефти радиатор. Эти модели имеют электрическую систему для ручной и автоматический операция продлить главный цилиндр, с селектором, который работает с одним или две скорости, приводимые в действие кнопки двуручного и автоматического отключения скорость подход. Можно регулировать изменение хода цилиндра и скорости концевыми выключателями или электрического выключателя. Эти гидравлические прессы имеют более низкий и верхний стол с T-образными пазами.

Все модели поставляются с манометром в тоннах, гидравлического масла и инструкция по применению. Все наши машины соответствуют Европейским Нормам и работы с гидравлическим давлением ниже 320 бар, чтобы обеспечить большую прочность прессов. Мы можем гарантировать высокое качество этих машин и следовательно, эти гидравлические прессы с четырех цилиндрических колонн имеют Гарантия 2 года.

Наши прессы могут поставляться с несколькими дополнительными оборудования. Нижеприведенным вы можете увидеть возможности:

- Пропорциональное давление-и поток-регулирующие клапаны (только для ЧПУ)
- Анти-всплеск-регулирующий клапан
- ЧПУ с до 12 осей
- Съёмный ниже таблице
- Гидравлический подушки
- Гидравлический выталкиватель
- Приспособления для робототехники
- Гнезда Реечный-шестерни для защиты от падения
- Система с воздушным масляным охлаждением
- Максимальная скорость подход 200 мм / сек. с prefilling клапаны
- Гидравлические соединения для периферийных систем